



Mida

MEMCARE 506

**Detergente ad elevata alcalinità ed esente da tensioattivi
per il lavaggio delle membrane UF e MF e dei filtri tangenziali**

DESCRIZIONE E APPLICAZIONE

MEMCARE 506 è un detergente ad elevata alcalinità e facilmente risciacquabile sviluppato per la rimozione di contaminazioni organiche e inorganiche dalle membrane di Ultra Filtrazione e di Micro Filtrazione che siano tolleranti ad elevati livelli di pH/temperatura

Adatto per l'impiego anche in presenza di acque ad elevata durezza

MEMCARE 506 trova applicazione nel lavaggio delle membrane in enologia, nell'industria birraria e in tutte le altre industrie di imbottigliamento delle bevande

Nel settore enologico **MEMCARE 506** trova applicazione nel trattamento di sanificazione dei filtri tangenziali

Caratteristiche principali

- è un detergente liquido ad alta alcalinità ricco di sequestranti e quindi adatto anche in presenza di acque di elevata durezza
- non contiene componenti tensioattivi

MEMCARE 506 garantisce una efficace detergenza migliorando la produttività e la qualità del prodotto finale

MODALITÀ DI IMPIEGO

MEMCARE 506 è utilizzato ad una concentrazione compresa tra 1% e 5% (w/w) a temperature >50°C per 30 - 60 minuti su membrane di UF e NF tolleranti elevati livelli di pH/temperature

I suddetti parametri possono variare in funzione del tipo e grado di sporco

Temperatura e pH di utilizzo per **MEMCARE 506** devono essere determinati anche sulla base dei valori tollerati dalle membrane

MEMCARE 506 dovrebbe essere accuratamente risciacquato dopo l'utilizzo per eliminarne qualsiasi eventuale residuo da tutte le superfici di contatto con alimenti e bevande

CARATTERISTICHE CHIMICO – FISICHE

Stato fisico	Liquido di colore giallo chiaro	
Odore	Caratteristico dei componenti	
pH (a 20°C)	13.5 ± 0.5 (100%)	12.5 ± 0.5 (1%)
Peso specifico (a 20°C)	1,296 ± 0,05 g/ml	
Contenuto in Fosforo (P)	1,8 g/Kg	

METODO DI TITOLAZIONE

Reagenti	Acido cloridrico 1N + Indicatore Fenolftaleina
Procedura	Prelevare 100 ml della soluzione di lavaggio e aggiungere 3 gocce di indicatore (Fenolftaleina) La soluzione si colora di rosso-violaceo Titolare con acido cloridrico fino alla scomparsa persistente della colorazione
Calcolo	% Mida MEMCARE 506 (w/w) = ml titolanti x 0,195

CORROSIVITÀ E COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI

Innocuo su acciaio inox, materiali plastici PE, PP, PS, PVC
Corrode alluminio, ferro zincato, rame e sue leghe

AMBIENTE

MEMCARE 506 non contiene componenti clorattivi e non c'è quindi il rischio della formazione di alogeni organici assorbibili (AOX)

MEMCARE 506 non contiene tensioattivi

SICUREZZA E RACCOMANDAZIONI

Indicazioni di pericolo (CLP): H290 – Può essere corrosivo per i metalli
H314 – Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari

Non miscelare con acidi

Si raccomanda di consultare la scheda di sicurezza e seguire le precauzioni per la manipolazione e l'uso

STABILITÀ E STOCCAGGIO

Stabilità	Conservare per massimo 3 anni dalla data di confezionamento
Stoccaggio	Conservare il prodotto nei contenitori originali ben chiusi ed in locali ben aerati

Conservare negli imballi originali e chiusi ed evitare fuoriuscite accidentali di prodotto

Raccomandazioni più dettagliate sullo stoccaggio del prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza alla sezione 7

CONFEZIONI

TAN 25 Kg

IBC 1200 Kg

CONDUTTIVITA' IONICA

Concentrazione (w/w)	mS a 20°C
0.5%	5,26
1%	10,50
1.5%	15,20
2%	19,70

IMPORTANTE: si raccomanda di utilizzare **MEMCARE 506** a concentrazioni superiori a 1% solo in casi eccezionali come la presenza di membrane particolarmente intasate a causa di un carico inquinante molto alto e pertanto difficile da rimuovere