



Mida

# MEMCARE 506

**Detergente ad elevata alcalinità ed esente da tensioattivi  
per il lavaggio delle membrane UF e MF e dei filtri tangenziali**

## DESCRIZIONE E APPLICAZIONE

**MEMCARE 506** è un detergente ad elevata alcalinità e facilmente risciacquabile sviluppato per la rimozione di contaminazioni organiche e inorganiche dalle membrane di Ultra Filtrazione e di Micro Filtrazione che siano tolleranti ad elevati livelli di pH/temperatura

Adatto per l'impiego anche in presenza di acque ad elevata durezza

**MEMCARE 506** trova applicazione nel lavaggio delle membrane in enologia, nell'industria birraria e in tutte le altre industrie di imbottigliamento delle bevande

Nel settore enologico **MEMCARE 506** trova applicazione nel trattamento di sanificazione dei filtri tangenziali

### Caratteristiche principali

- è un detergente liquido ad alta alcalinità ricco di sequestranti e quindi adatto anche in presenza di acque di elevata durezza
- non contiene componenti tensioattivi

**MEMCARE 506** garantisce una efficace detergenza migliorando la produttività e la qualità del prodotto finale

## MODALITÀ DI IMPIEGO

**MEMCARE 506** è utilizzato ad una concentrazione compresa tra 1% e 5% (w/w) a temperature >50°C per 30 - 60 minuti su membrane di UF e NF tolleranti elevati livelli di pH/temperature

I suddetti parametri possono variare in funzione del tipo e grado di sporco

Temperatura e pH di utilizzo per **MEMCARE 506** devono essere determinati anche sulla base dei valori tollerati dalle membrane

**MEMCARE 506** dovrebbe essere accuratamente risciacquato dopo l'utilizzo per eliminarne qualsiasi eventuale residuo da tutte le superfici di contatto con alimenti e bevande

## CARATTERISTICHE CHIMICO – FISICHE

Stato fisico	Liquido di colore giallo chiaro	
Odore	Caratteristico dei componenti	
pH (a 20°C)	13.5 ± 0.5 (100%)	12.5 ± 0.5 (1%)
Peso specifico (a 20°C)	1,296 ± 0,05 g/ml	
Contenuto in Fosforo (P)	1,8 g/Kg	

## METODO DI TITOLAZIONE

Reagenti	Acido cloridrico 1N + Indicatore Fenolftaleina
Procedura	Prelevare 100 ml della soluzione di lavaggio e aggiungere 3 gocce di indicatore (Fenolftaleina) La soluzione si colora di rosso-violaceo Titolare con acido cloridrico fino alla scomparsa persistente della colorazione
Calcolo	% <b>Mida MEMCARE 506 (w/w) = ml titolanti x 0,195</b>

## CORROSIVITÀ E COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI

Innocuo su acciaio inox, materiali plastici PE, PP, PS, PVC  
Corrode alluminio, ferro zincato, rame e sue leghe

## AMBIENTE

**MEMCARE 506** non contiene componenti clorattivi e non c'è quindi il rischio della formazione di alogeni organici assorbibili (AOX)

**MEMCARE 506** non contiene tensioattivi

## SICUREZZA E RACCOMANDAZIONI

**Indicazioni di pericolo (CLP):** H290 – Può essere corrosivo per i metalli  
H314 – Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari

Non miscelare con acidi

Si raccomanda di consultare la scheda di sicurezza e seguire le precauzioni per la manipolazione e l'uso

## STABILITÀ E STOCCAGGIO

Stabilità	Conservare per massimo 3 anni dalla data di confezionamento
Stoccaggio	Conservare il prodotto nei contenitori originali ben chiusi ed in locali ben aerati

Conservare negli imballi originali e chiusi ed evitare fuoriuscite accidentali di prodotto

Raccomandazioni più dettagliate sullo stoccaggio del prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza alla sezione 7

**CONFEZIONI**

TAN 25 Kg

IBC 1200 Kg

**CONDUTTIVITA' IONICA**

Concentrazione (w/w)	mS a 20°C
0.5%	5,26
1%	10,50
1.5%	15,20
2%	19,70

**IMPORTANTE:** si raccomanda di utilizzare **MEMCARE 506** a concentrazioni superiori a 1% solo in casi eccezionali come la presenza di membrane particolarmente intasate a causa di un carico inquinante molto alto e pertanto difficile da rimuovere